

From a tool standpoint, you want to remove as much material as possible with the same tool over its service life. The service life can be extended by lowering the cutting speed, but this results in a higher cost. This approach does

Optimaliseer je draaiproces

Procescondities

Verkrijg inzicht in het draaiproces door een analyse van de snijkrachten en te verwachten ruwheidswaarden.

[Naar model...](#)

Economisch model

Bereken de 'economische standtijd' en 'standtijd voor maximale productie' voor een draaigereedschap en bepaal van daaruit de meest geschikte snijsnelheid.

[Naar model...](#)

Dynamisch gedrag

Vermijd van trillingen tijdens een draaioperatie.

Wordt verwacht voorjaar 2023

Optimaliseer je freesproces

Frezen

Verkrijg inzicht in het freesproces door een analyse van de te verwachten snijkrachten en hun patroon.

[Naar model...](#)

Snijplaatfrezen

Verkrijg inzicht in het werken met snijplaatfrezen door een analyse van de te verwachten snijkrachten en hun patroon.

Wordt verwacht voorjaar 2023

Economisch model

Bereken de 'economische standtijd' en 'standtijd voor maximale productie' voor een vrij freesgereedschap en bepaal van daaruit de meest geschikte snijsnelheid.

[Naar model...](#)

Proceskaarten

Bekijk de invloed van verschillende parameters op het verspaningsproces.

[Naar model...](#)

Dynamisch gedrag

Vermijd van trillingen tijdens een freesoperatie.

Wordt verwacht voorjaar 2023

The economic cutting speed

You can enter the data for your own tool and machine into the economic model, which is available on our platform for both turning and milling operations. The model then calculates the curves for machining cost, tool cost and total cost. You can then use the model to find the optimal cutting speed, which is the speed that is required to plot the curve for effective production and at the lowest point of the curve.



Modelgebaseerd bewerken.be

Access to the platform is free of charge, but you do need to register.

- **Step 1. Register via the Sirris portal**
URL: <https://portal.sirris.be/modelgebaseerde-bewerken-login>

Important: The code is generated immediately and displayed on the screen. So write it down or copy it immediately.

- **Step 2. Go to the online platform**

URL: <http://www.modelgebaseerdbewerken.be/index.ph>



You will also find the necessary explanations about working with the models on the platform, but be sure to keep an eye on the Sirris diary because we will be organising both physical and online explanation sessions.

The online platform is part of the COOCK project '[Model-based machining](#)', which was launched with support from Flanders Innovation & Entrepreneurship (VLAIO).

Authors



Peter ten Haaf