



datum 10-03-2022
referentie Coock - COBOFIN
© copyright Sirris

RAPPORT

COBOFIN: naar een versnelde introductie van gecobotiseerd schuren en ontbramen van kleine reeksen

Verslag begeleidingsgroepvergadering (BG3) 10-03-2022

INHOUD

COBOFIN: naar een versnelde introductie van gecobotiseerd schuren en ontbramen van kleine reeksen		1
Verslag begeleidingsgroepvergadering (BG3) 10-03-2022		1
1	Agenda	3
2	Aanwezigen	3
3	Meeting	3
3.1	Administratief	3
3.2	Inhoudelijke informatie	3
3.2.1	Voorbij periode	3
3.2.2	Volgende periode	4
3.3	Q&A	4
4	Bijlagen	4
4.1	Presentatie	4

1 Agenda

- 10u00 Welkom + recap
- 10u10 Activiteiten voorbije periode
 - - Vervolg testen wegschuren vlakke las (Bosal)
 - - Update ivm. bezoek Deburring expo
 - - Testen oppervlakte verbeteren; egaliseren na lassen achterzijde (Provan)
 - - Testen ontbramen composiet werkstukken (Roltex)
- 11u10 Activiteiten komende periode
 - - Cases, Events, Cellen
- 11u20 Q&A
- 11u30 Einde

2 Aanwezigen

Full Name	User Action
Jan Kempeneers	Joined
Peter Paulissen	Joined
bert.goossens@omcometals.com	Joined
Tom Tutenel	Joined
Pieter De Cuyper	Joined
Stefaan Vanhauwer	Joined
Steven D'Hondt Mol Cy (gast) (Guest)	Joined
Renzy Goedertier	Joined
Frank Epping Dormac Cobots	Joined
Lander Debruyne - VDS	Joined
Mertens, Francis	Joined
Roel Vanbosche Roltex	Joined
VanDenBulck, Stef	Joined
van der Eecken, Peter	Joined
ludo.dejaeghere@spiromatic.com	Joined
Frederiek Vanassche Bekina	Joined
Francis (Guest)	Joined
Steven Mulier	Joined
Vincent Haelvoet	Joined
Hendrik Pecceu	Joined

(De meeting heeft online plaatsgevonden via Teams.)

3 Meeting

(Slides in bijlage.)

3.1 Administratief

- Kader: VLAIO COOCK (<https://www.vlaio.be/nl/andere-doelgroepen/coock-collectief-oo-en-collectieve-kennisverspreiding>)
- Looptijd 30 maanden (start 01/01/2021 einde voorzien 30/06/2023)
- Overzicht inhoudelijke doelstellingen en planning na 14 maanden.

3.2 Inhoudelijke informatie

3.2.1 Voorbij periode

- Verderzetting case wegschuren vlakke las adhv. werkstuk Bosal.

- Informatie “Deburring Expo” Karlsruhe
- Ontbramen composiet werkstuk aan de hand van werkstuk Roltex.
- Oppervlakteverbetering staal na lassen achterzijde aan de hand van werkstuk Provan.

3.2.2 Volgende periode

- Toelichting verdere stappen cases ontbramen en oppervlakteverbetering (Roltex en Provan)
- Volgende cases:
 - Oppervlakteverbetering Aluminium gietstuk (werkstuk Hassal)
 - Ontbramen gietijzer werkstuk (werkstuk OmcoMetals)
- Geplande events:
 - Webinar OLRP met Artiminds 30 maart 2022
 - Event demonstrator composieten 22 april 2022
- Aanzet generiek plan van aanpak implementatie.

3.3 Q&A

- Roltex vond het resultaat van de ontbraamtesten kwalitatief goed, mogelijks beter als het bereikte resultaat in de huidige productie. De korte levensduur van het gebruikte gereedschap maakt toepassing in productie niet haalbaar. Testen met andere gereedschappen waren reeds ingepland en zullen worden uitgevoerd.
De voorgestelde diamantstift van Pferd zou een hogere levensduur moeten kunnen garanderen voor het ontbramen van het composiet werkstuk. Pferd stelde eveneens de mogelijkheid voor om ook een spindel van Pferd te gebruiken zodat zeker de juiste toerentallen bereikt worden.
- Omco Metals vroeg waarom het dermate kritisch is om de krachtsensor zo frequent te ‘nullen’. De ervaring bij het testen leert dat bij grote heroriëntaties, verandering van de robotpose, het regelsysteem (sensor, controller, robot) zich licht anders gedraagt. Vooral bij ‘gevoelige’ toepassingen met lichte aandrukkrachten zorgt dit voor harder of zachter drukken van de robot op het oppervlak waardoor tussentijds her-initialiseren van de sensor nodig is om een zo constant mogelijke afname te garanderen.
- Dormatec gaf nog mee dat ze samen met TFT BV. een aantal schuurtoepassingen gerealiseerd hebben en dat we welkom zijn om hun realisaties en werkwijze te bekijken.

4 Bijlagen

4.1 Bijlage 1: Presentatie slides.

COBOFIN

Begeleidingsgroepvergadering (BG) – 10/03/2022

Welkom!

Een aangename digitale meeting

- Zet bij voorkeur de camera aan
- Graag microfoon op mute
- Stel vragen via handgebaar of via de chat
- De slides worden achteraf gedeeld



Begeleidingsgroep

Organisatie	Contactpersoon
1 3D Systems (Layerwise)	Peter Piessens
2 3M	Wouter Liesenborghs
3 ADG Automatisatie	Lieven De Grootte
4 Anglo Belgium	Dieter Bogaert
	Koen Christianen
5 Bekina	Frederiek Vanassche
6 Bosal	Jos Reeskens
	Livan Wils
7 CIBO	Bart Strouven
	Roel Esselens
8 Comet-Technics	Jean Paul COMmeene
9 CSW Automation BV	Sven Coeckelbergs
10 DE CRAECKER MATRIJZEN	Tom De Craeker
11 Deceuninck	Francis Depuydt
	Johan Pauwels
12 Deforche Engineering	Hendrik Pecceu
13 Dormac Cobots	Frank Epping
14 Engels	Goedeke Heylen
15 ESMA	John Spronck
16 Fanuc	Kevin Vandecasteele
17 Gibas	Steven Mulier
18 Haelvoet	Pieter De Cuyper
	Vincent Haelvoet

Organisatie	Contactpersoon
18 Hassal	Bart Meermans
	Max Bijmens
19 Inkinox	Koen Dhont
20 Inoxal	Dave De Ryck
	Kim Aerts
21 Komotion	Kris Clompen
	Renzy Goedertier
22 KUKA Automatisering	Danny Fenucci
23 MLDR bv.	Emile Derache
24 MolCy	Dieter Degrendele
	Steven D'Hondt
25 Omco Metals	Bert Goossens
26 Packo Inox Diksmuide	Danny Maenhout
	Stefaan Vanhauwer
27 Pferd	Peter Van Der Eecken
28 Polyak NV	Stef Baeyaert
29 Provan	Tom Tuteneel
30 Roltex	Jonas Goossens
	Roel Vanbosche
31 Smart Metal Works (Team Industries)	Niek Vanwynghene
	Walter Dumarey
32 Spiromatic	Ludo Dejaeghere
33 VDS bv (CNC solutions)	Lander Debruyne

Organisatie	Contactpersoon
Sirris	Peter Paulissen
Sirris	Jan Kempeneers
Sirris	Bart Verlinden
Sirris	Walter Auwers
VLAIO	Stephane Faignet

Begeleidingsgroep

- Twee nieuwe bedrijven in de begeleidingsgroep
 - Pferd
 - 3D Systems (op aanbeveling Fanuc)

Hartelijk Welkom!

- 10u00 Welkom + recap
- 10u10 **Activiteiten voorbij periode**
- Vervolg testen wegschuren vlakke las (Bosal)
 - Update ivm. bezoek Deburring expo
 - Testen oppervlakte verbeteren; egaliseren na lassen achterzijde (Provan)
 - Testen ontbramen composiet werkstukken (Roltex)
- 11u10 **Activiteiten komende periode**
- Cases, Events, Cellen
- 11u20 **Q&A**
- 11u30 **Einde**



COOCK?



- Collectief Onderzoek & Ontwikkeling en Collectieve Kennisverspreiding
- Financiering via VLAIO
- COBOFIN: “Naar een versnelde introductie van gecobotiseerd schuren en ontbramen van kleine reeksen”
- 01/01/2021 – 30/06/2023

COBOFIN – Doelgroep

RECAP

Volledige waardeketen

- Maakbedrijven
- Technologieleveranciers
- Integratoren



7

COBOFIN – focus op 3 assen

RECAP

1. Potentieel van cobots voor het geautomatiseerd schuren en ontbramen onderzoeken en tastbaar maken
2. Mogelijkheden voor laagdrempelige programmering van cobots evalueren
3. Uitrol/implementatie in een KMO-productieomgeving ondersteunen en versnellen

AS-IS: Manueel schuren en ontbramen (S&O)	COBOFIN Gecobotiseerd S&O van kleine reeksen	TO-BE: Cobot-ondersteund S&O
(+) Hoge flexibiliteit (+) Werken op gevoel/finesse (-) Expertise vereist: personeel moeilijk te vinden (-) Reproduceerbaarheid: kwaliteit operatorafhankelijk (-) Monotoon, stresserend, belastend en vull werk (-) Tijd- en kostenintensief proces	Doel: drempels wegwerken • Onvoldoende zicht op technologische mogelijkheden • Onvoldoende zicht op commercieel aanbod • Complexe programmering van cobots schrikt af • Onvoldoende zicht op ROI voor bedrijfsspecifieke case • Nood aan stappenplan voor uitrol in bedrijf Hoe: vertaalonderzoek, kennisoverdracht • Cobotondersteund S&O: Wat is te automatiseren? Welke kwaliteit is haalbaar? Welke cobots/tools? • Hoe cobots laagdrempelig programmeren? • Pilotoplossingen voor experimenteren • Workshops & opleidingen • Tools & richtlijnen voor uitrol bij bedrijven	(+) Combineert sterktes van operator en cobot (+) Hogere reproduceerbaarheid, constantere kwaliteit (+) Verbeterde werkomstandigheden (+) Competitiever proces (tijd/kost)

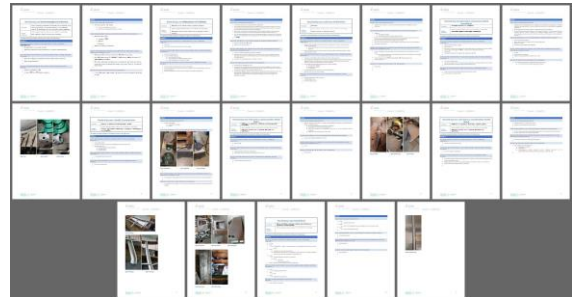
8

Cobofin – voorbije periode

Bedrijfscases begeleidingsgroep

RECAP

- 8 bedrijven uit de begeleidingsgroep
- Uiteenlopende toepassingen, materialen, gereedschappen, ...
- Indelen naar criteria



9

Cobofin – voorbije periode

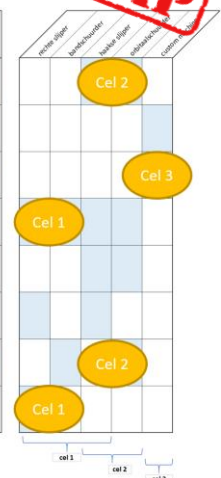
Bedrijfscases begeleidingsgroep

RECAP

- Cell 1:**
Voor zwaardere toepassingen (haakse-, rechte slijper, schuurmachine)
- Cell 2:**
Voor klassieke 'sanding' toepassingen
- Cell 3:**
Voor lichte toepassingen bvb. met hoge gevoeligheid, lichte ontbraamtoepassing, ...

Hoe gebruiksvriendelijk programmeren?
Online? Offline? Welke ontwikkelingen?

Bedrijf	Toepassing	Materiaal	Dimensie product	Stap3	Voorbeeld
1. Proton	Laservormingen wegslijpen	Staal PUL, soepal Textiel	Dubbel gekromd oppervlak	Slijpmachine konijn 40	
2. Bekina	Ontbrengen van rubberen lapen	Tonersijde Polyester kous met PU coating	Vrije vorm, dubbel gekromd	gemotoriseerd inpapparaat met lift	
3. Actem	Ontbrengen van trays/diepbakken	Kalk en gipsvezel versterkte polycarbonateer	contour van rechthoekige trays	Slijpsteen (Pferd)	
4. Onvloed 4. Vetsch	Verwijderen bramen na zandstralen	Gietgipscoorte n (lamellar, modular)	Vrije vorm, dubbel gekromd	Haakse slijper, slijpfrees en slijpstenen	
5. Team 5. Alcomen	Schuren en polieren leconstructies (balken)	Constructiebeton	In 1 richting	Verwijderen leconstructies	
6. Mucy	Wegschuren verduislaag van stoomaggregaten, aerschuiken	Staal S35, 690...	2,5D met gekromde contouren, interne getich...	Haakse slijper met rechte slijper met schuurpapier, electrisch, aangedreven	
7. Proton	Ontbrengen en wegschuren flash tape	Aluminium met intafel veel Silicium	Vrije vorm, beslech voor geproces	Wegschuren opkomen en inpopen	
8. Bouw	Couille gieten neering, schuren met dechussen, wegschuren	magnesium - inox 304L - Staal S235, TC04	grote radius - vlak - enkel gekromd, grote radius	Schuren met handgereedschap	



10

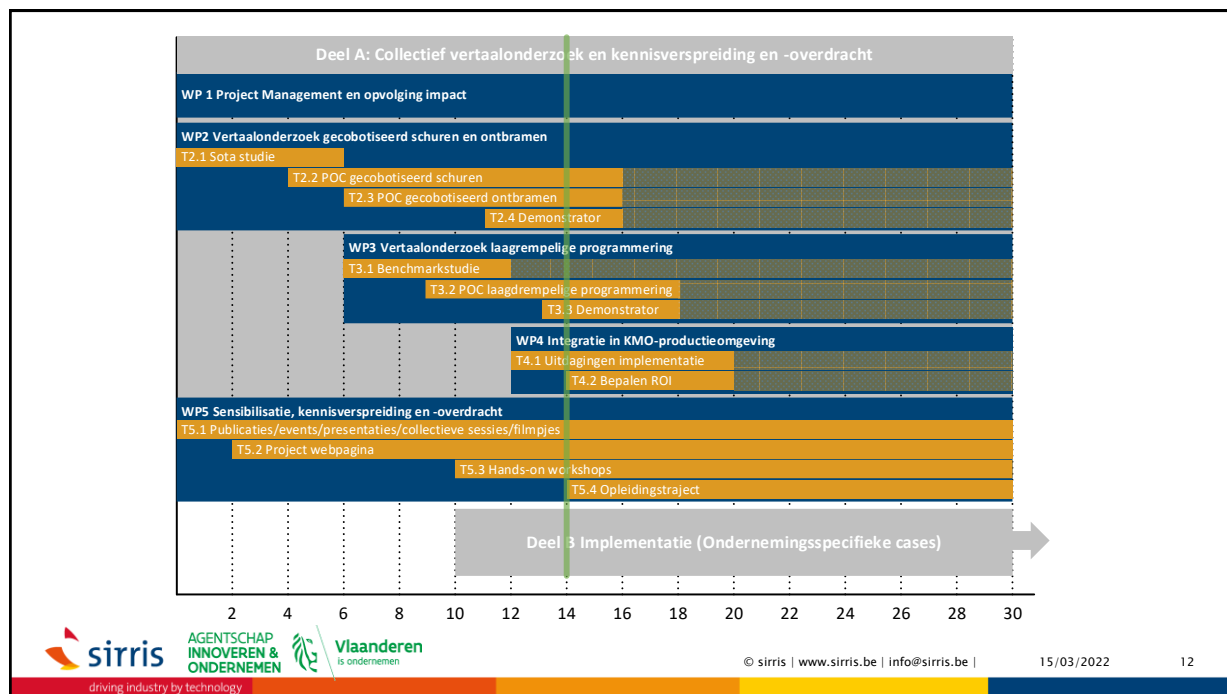
Cobofin – voorbije periode

Celconcepten

RECAP

Cell 1			Cell 2			Cell 3		
Cobot	- Doosan H2017 20 kg – 1700mm - 0,1 mm 		Cobot	- UR 10e 10 kg – 1300mm – 0,05 mm 		Cobot	- Kuka LBR iiwa 14 14 kg – 820mm – 0,1 mm 	
	Sensing	- On-board - Each joint - Sensitivity: 5N		Sensing	- On-board - Flange - Sensitivity: 5,5N accuracy 2N resolution		Sensing	- On-board - Each joint - Sensitivity: 2N
Tools					Tools			Tools
	Software	On-board (Homberger) and RoboDK 		Software		- Robotiq Co-pilot - Artiminds 		

11



12

Cobofin – voorbije periode

Vervolg testen wegschuren vlakke las (Bosal)

13

Cobofin – voorbije periode: Vlakke las (Bosal)

RECAP

- Eerste testen voor case (2) Bosal:



Bosal: teach-in test1



Bosal: alt. tools test2



Bosal: troubleshooting

- Eerste las lukte met Trizact #160, tweede nauwelijks

14

Cobofin – voorbije periode: vlakke las (Bosal)

- Na overleg Cibo: test met



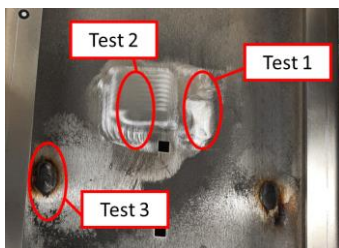
Cibo: 337DC Trizact



Test reeds bewerkte las

Cobofin – voorbije periode: vlakke las (Bosal)

- Test op een nieuwe onbewerkte las



Lassen overzicht



Test onbewerkte las

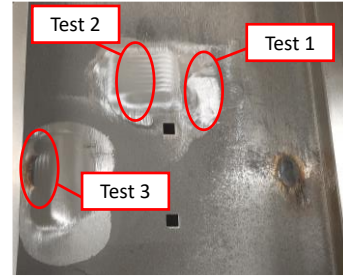
- Vinden van juiste gereedschap ZEER belangrijk

Cobofin – voorbije periode: vlakke las (Bosal)

- Test op een nieuwe onbewerkte las



Las 3: resultaat



Lassen overzicht resultaat

- Vinden van juiste gereedschap blijft ZEER belangrijk

Cobofin – voorbije periode

Deburring expo (Karlsruhe)

**DEBURRING
EXPO**

Cobofin – voorbije periode: Deburring expo

- Kleine gespecialiseerde beurs
- Opvallend:
 - Veel 'klassiek' geautomatiseerd finisen met robots (grote series)
 - Ook alternatieve finishing processen
 - Quasi geen geautomatiseerd finisen voor kleine series

Cobofin – voorbije periode: Deburring expo

- Klassiek geautomatiseerd finisen met robots op Deburring expo
 - SHL AG.
 - WMS Engineering
 - Robot Service
 - Sampas
 - Berger Gruppe
 - ARRTSM
 - APEX

Cobofin – voorbije periode: Deburring expo

■ Alternatieve finishing processen

- Ultrasoon ontbramen: Ultratec
- Dry electropolishing (electrolyte encapsulated in gel): Dlyte
- Cryogenic deburring / deflashing: Mewo, ExtrudeHone
- Abrasive flow machining: 4MI, ExtrudeHone
- Thermal deburring (explosion deburring) : ATL
 - Thermal chemical deburring process (chemical ablation)

Cobofin – voorbije periode: Deburring expo

- Mogelijks interessant voor cobot finishen:
 - Lichtgewicht en adaptieve (pneumatisch verende) toolhouder voor deburring:
WS Engineering





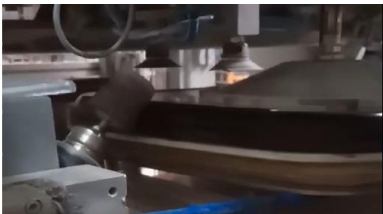
Generieke case: Ontbramen composiet werkstukken

23

Cobofin – voorbije periode

Bedrijfscases begeleidingsgroep

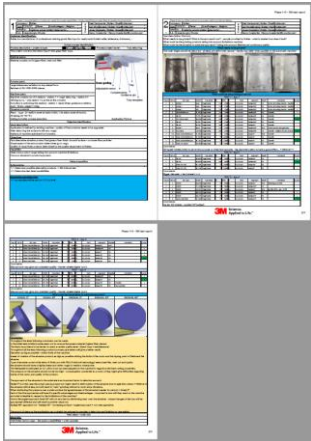
Bedrijf	Materiaal
Roltex	Composiet, kalk- en glasvezelversterkt polyester
Product	Oppervlak of rand
Dienbladen	Rand
Reden schuren	Gereedschap
Schuren na persproces, verwijderen losse vezels	Custom schuurmachine
Complexiteit	Schuurmiddel
2,5 D contour	Slijpsteen



24

Cobofin – voorbije periode

Testen: Roltex – 3M studie



TEST 4 - tray 4												
Tray-nr	Ref-nr	Abr. type	Grofte	Tray status	Ø	RPM	P	Feed	Approach	Resultat	Comments	Q-eval.
4	1	Roloc Debur&finish pro	8C MED	Ongefreesd	75	6500	↓	0,1-0,2m/s	Radiaal 0°	NOK		-
4	2	Roloc Debur&finish pro	8C MED	Ongefreesd	75	6500	↓	0,1-0,2m/s	Radiaal 90°	OK		+
4	3	Roloc Debur&finish pro	8C MED	Ongefreesd	75	6500	↓	0,1-0,2m/s	Axiaal 0°	OK		+
4	4	Roloc Debur&finish pro	8C-CRS+	Ongefreesd	75	11000	↓	0,1-0,2m/s	Axiaal 30°	OK		++
4	5	Roloc Debur&finish pro	8C-CRS+	Ongefreesd	75	6000	↓	0,1-0,2m/s	Axiaal 30°	OK		+++
4	6	Debur and finish	8C-CRS+	Ongefreesd	75	2500	↓	0,1-0,2m/s	Axiaal 30°	OK		-



▪ Scotch-Brite
Roloc Debur & Finishing
PRO 8C-CRS+
76,2mm



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

driving industry by technology

Cobofin – voorbije periode

Testen: Roltex – Pneumatische spindle – max. 9000rpm



▪ Gemeten rpm bij 3bar:
7500rpm



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN

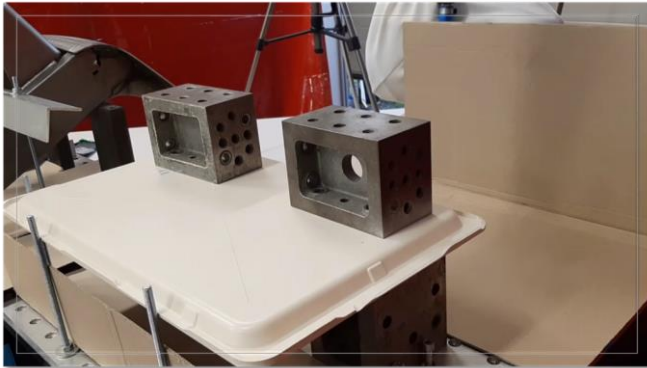


Vlaanderen
is ondernemen

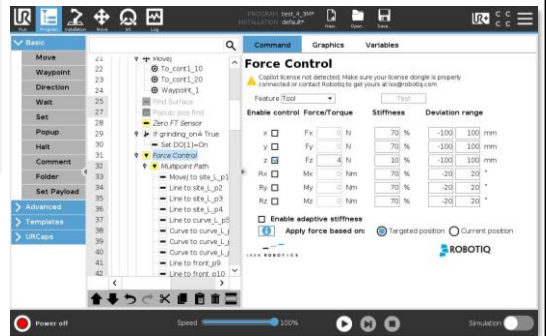
driving industry by technology

Cobofin – voorbije periode

Test 1: Roltex – 3 bar / Fz = 4N / Speed = 50mm/s



⇒ Robot duwt te hard!



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN

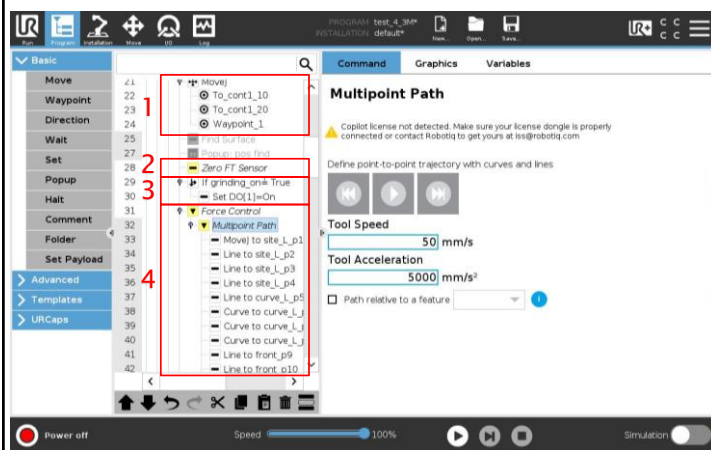


Vlaanderen
is ondernemen

27

Cobofin – voorbije periode

Software: Robotiq Co-Pilot – Krachtgestuurde features



1. Robotbeweging naar positie
-> Net boven startpos. Product
2. Krachtmomentsensor nullen
3. Starten van de spindle
4. Een krachtgestuurde
"Multipoint Path"



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN

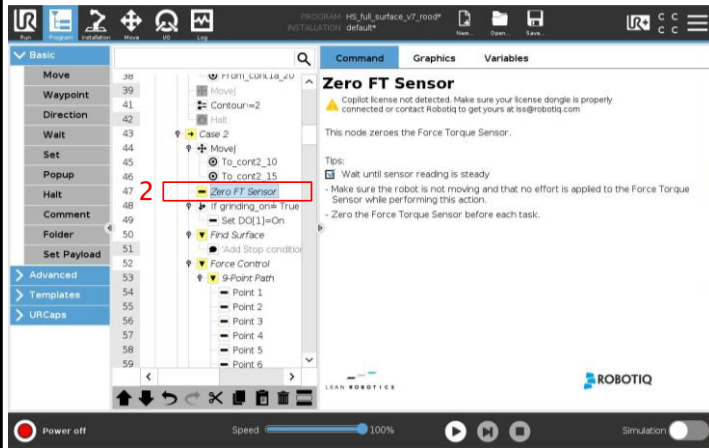


Vlaanderen
is ondernemen

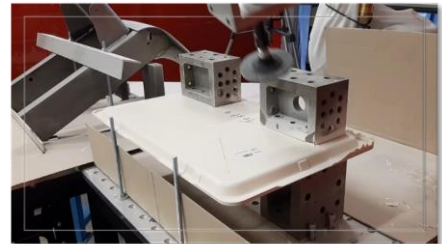
28

Cobofin – voorbije periode

Software: Robotiq Co-Pilot – Krachtgestuurde features



2. Krachtmomentsensor nullen



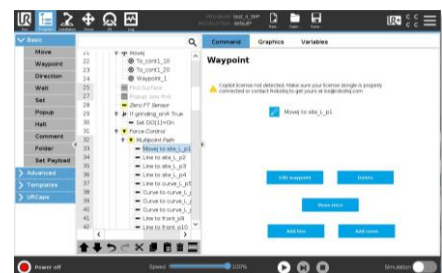
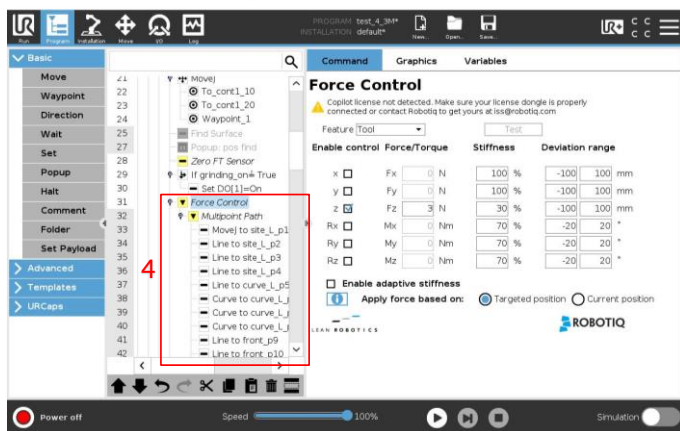
29

Cobofin – voorbije periode

Software: Robotiq Co-Pilot – Krachtgestuurde features



4. Een krachtgestuurde "Multipoint Path"



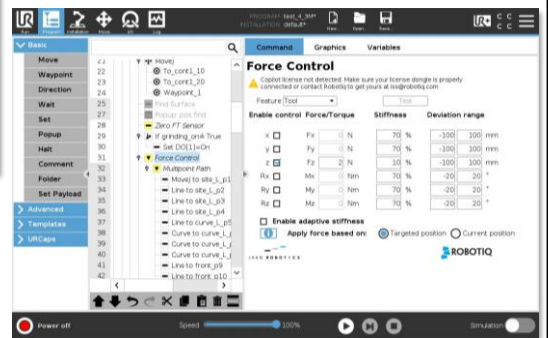
30

Cobofin – voorbije periode

Test 2 : Roltex – 3 bar / $F_z = 2\text{ N}$ / Speed = 50mm/s



⇒ Robot komt omhoog!



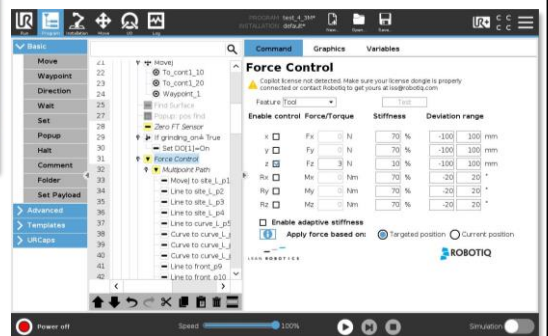
31

Cobofin – voorbije periode

Test 3: Roltex – 3 bar / $F_z = 3\text{ N}$ / Speed = 50mm/s



⇒ Robot duikt het product in bij start



32

Cobofin – voorbije periode

Test 4: Roltex – 3 bar / Fz = 3N / Speed = 50mm/s



- ⇒ Start is OK (Robot duikt het product niet meer in)
- ⇒ Nog resterende braam + bochten NOK



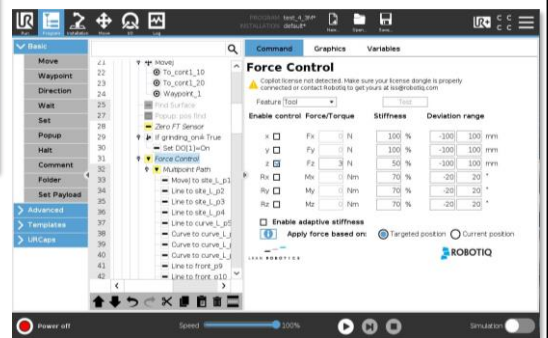
AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

Stiffness:

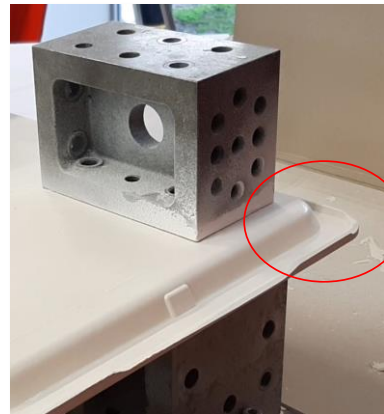
- Fx van 70% naar 100%
- Fy van 70% naar 100%
- Fz van 10% naar 50%



33

Cobofin – voorbije periode

Test 4: Roltex – Braam + bochten NOK



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN

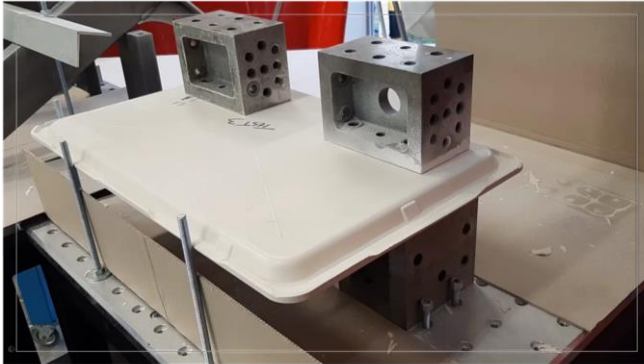


Vlaanderen
is ondernemen

34

Cobofin – voorbije periode

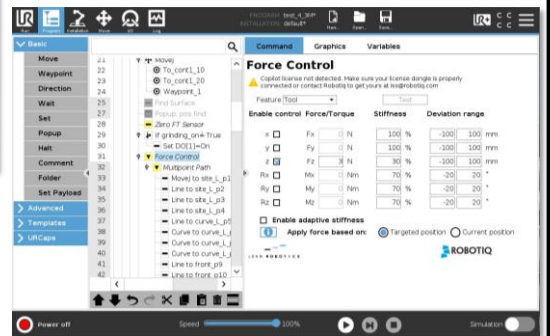
Test 5: Roltex – 3 bar / $F_z = 3\text{N}$ / Speed = 50mm/s



- ⇒ Braam is weg
- ⇒ In bochten wordt er teveel materiaal weggenomen



- Stiffness:
 - F_x van 70% naar 100%
 - F_y van 70% naar 100%
 - F_z van 50% naar 30%



35

Cobofin – voorbije periode

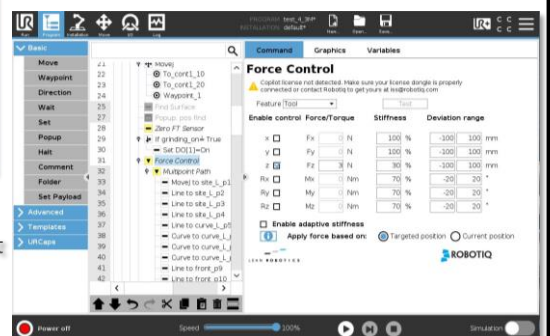
Test 6: Roltex – 3 bar / $F_z = 3\text{N}$ / Speed = 50mm/s



- ⇒ Beste resultaat tot nu
- ⇒ MAAR: – Aanschuiving niet constant in bocht
- Tool slijt “snel”



- Stiffness:
 - F_z van 50% naar 30%
- 3 aparte bewegingen



36

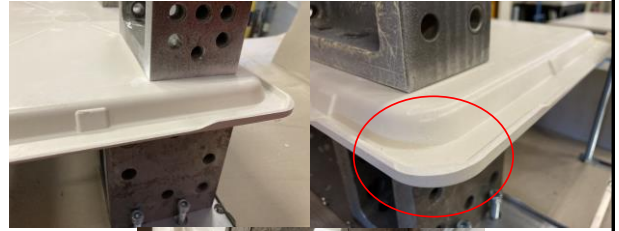
Cobofin – voorbije periode

Test 6: Roltex – Voorlopig eindresultaat

Voor



Na



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

37

Cobofin – voorbije periode

Slijtage Scotch-Brite Roloc Deburr & Finish Pro 8C-CRS+

Na 4 dienbladen



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

38



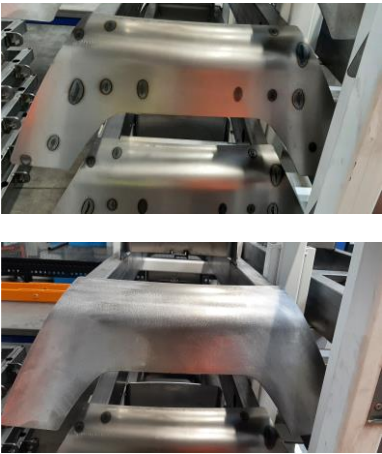
Generieke case: Oppervlakteverbetering na lassen achterzijde

41

Cobofin – voorbije periode

Bedrijfscases begeleidingsgroep

Bedrijf	Materiaal
Provan	Staal
Product	Oppervlak of rand
Steun medisch bed	Oppervlak, lokaal
Reden schuren	Gereedschap
Oppervlakte verbeteren, doorbranding lassen	Slijpmachine 1800W, orbitaalschuurmachine
Complexiteit	Schuurmiddel
Dubbel gekromd	Slijpen korrel P40, schuren P180



42

Cobofin – voorbije periode

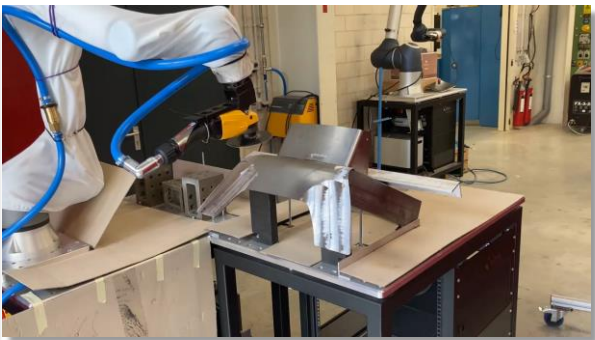
Testen Provan: 2 strategieën

Strategie 1			
Cobot	- UR 10e 10 kg - 1300mm - 0,05 mm 		
	Sensing	Tools	
- On-board - Flange - Sensitivity:			
Software	Robotiq Co-pilot 		
	Abrasive	3M Cubitron P80 - Sanding disk P180 	

Strategie 2			
Cobot	- UR 10e 10 kg - 1300mm - 0,05 mm 		
	Sensing	Tools	
- On-board - Flange - Sensitivity:			
Software	Robotiq Co-pilot 		
	Abrasive	3M Scotch-Brite Grinding & Blending HD & SD - Sanding disk P180 	

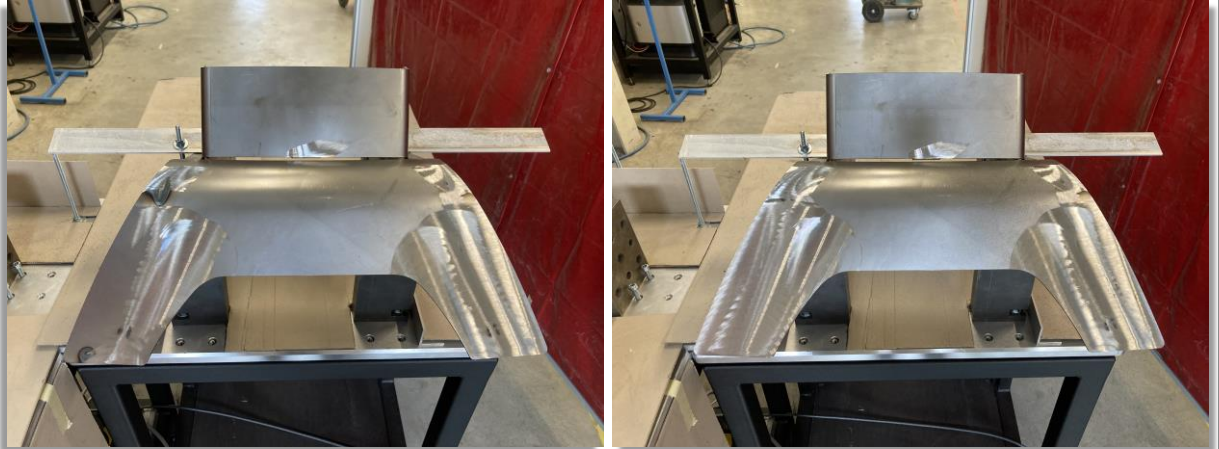
Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 1 – Stap 1: Wegslijpen van laspunten met Cubitron



Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 1 – Stap 1: Resultaat



Cobofin – voorbije periode

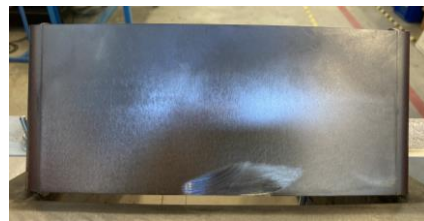
Testen Provan: Strategie 1 – Stap 2: Finishing met orbitaal schuurmachine



Sanding with abrasive disc P180

Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 1 – Stap 2: Resultaat



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

47

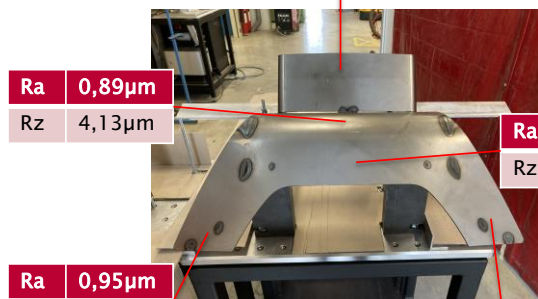
47

Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 1 – Stap 2: Resultaat – Ruwheidswaarden

Ra	1,02µm
Rz	5,06µm

Ra	0,79µm
Rz	4,61µm

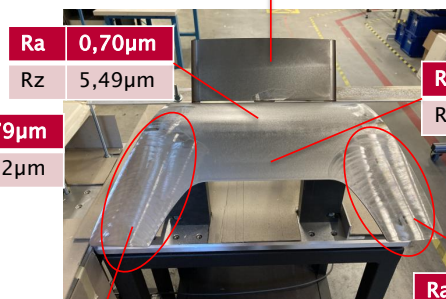


Ra	0,89µm
Rz	4,13µm

Ra	0,79µm
Rz	3,62µm

Ra	0,95µm
Rz	3,90µm

Ra	0,91µm
Rz	4,42µm



Ra	0,70µm
Rz	5,49µm

Ra	0,72µm
Rz	4,35µm

Ra	1,91µm
Rz	10,30µm

Ra	1,32µm
Rz	8,18µm



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

48

48

Cobofin – voorbije periode

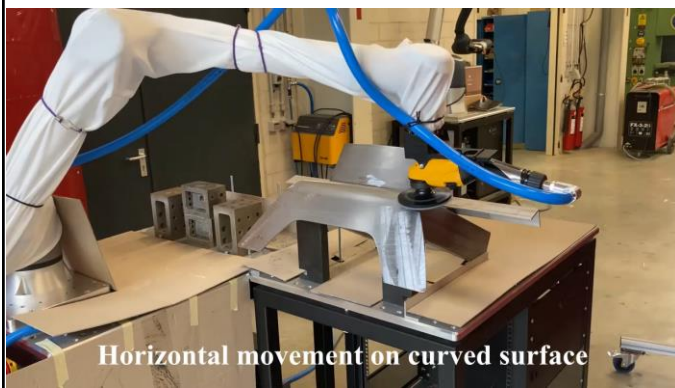
Testen Provan: Strategie 2 – Stap 1: Wegslijpen van laspunten met Scotch Brite Grinding & Blending



49

Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 2 – Stap 1: Verticaal ipv horizontaal bewegen



50

Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Scotch-Brite Grinding & Blending schijf
HD (Heavy Duty – rood) vs SD (Super Duty – blauw)



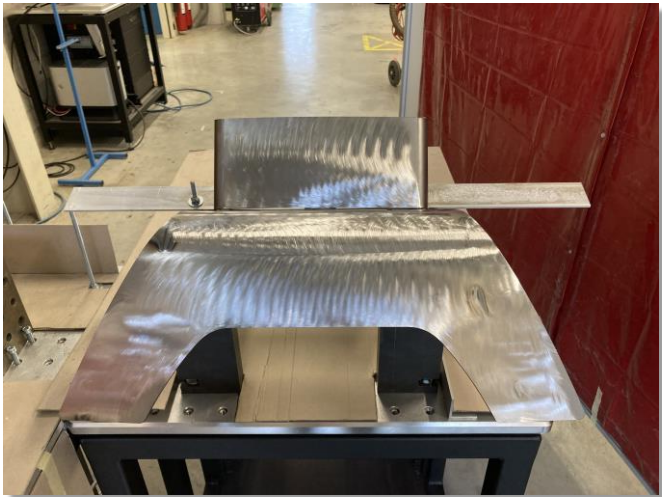
Ra	1,14µm
Rz	4,55µm

Ra	0,99µm
Rz	4,02µm

51

Cobofin – voorbije periode

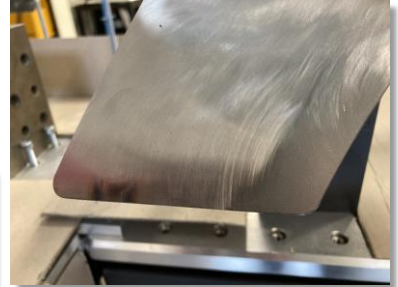
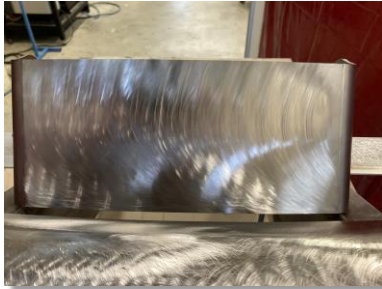
Testen Provan: Strategie 2 – Stap 1: Resultaat



52

Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 2 – Stap 1: Resultaat



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

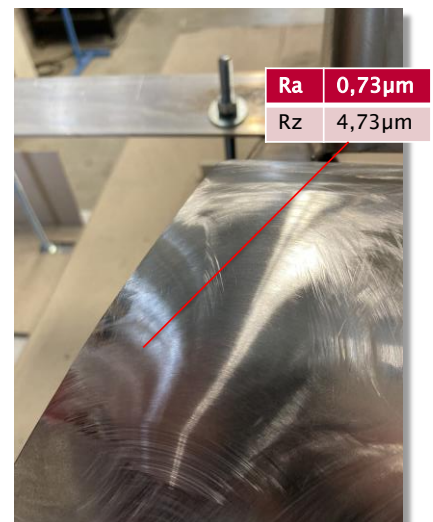
15/03/2022

53

53

Cobofin – voorbije periode

Testen Provan: Strategie 2 – Stap 1: Toekomst: Enkel locale laspunten bewerken – Voorlopige 1ste test



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

54

54

Cobofin – voorbije periode

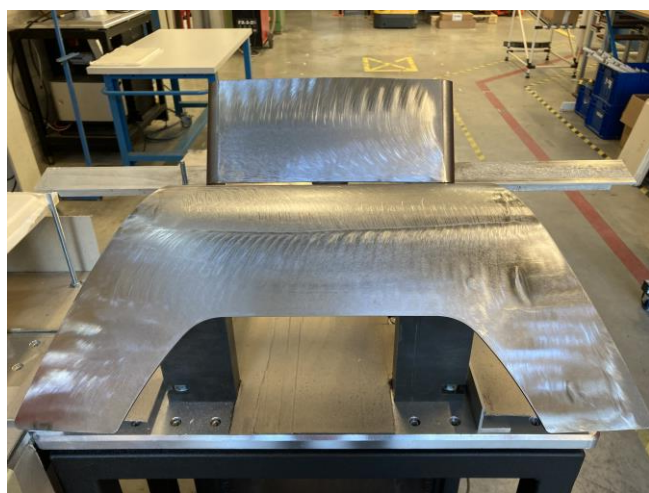
Testen Provan: Strategie 2 – Stap 2: Finishing met orbitaal schuurmachine



55

Cobofin – voorbije periode

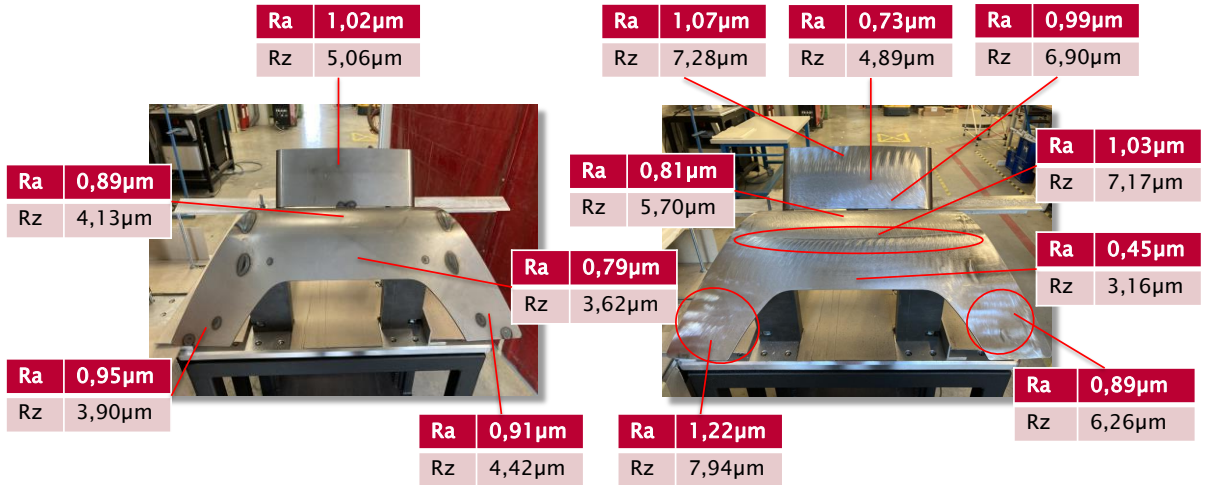
Testen Provan: Strategie 2 – Stap 2: Resultaat



56

Cobofin – voorbije periode

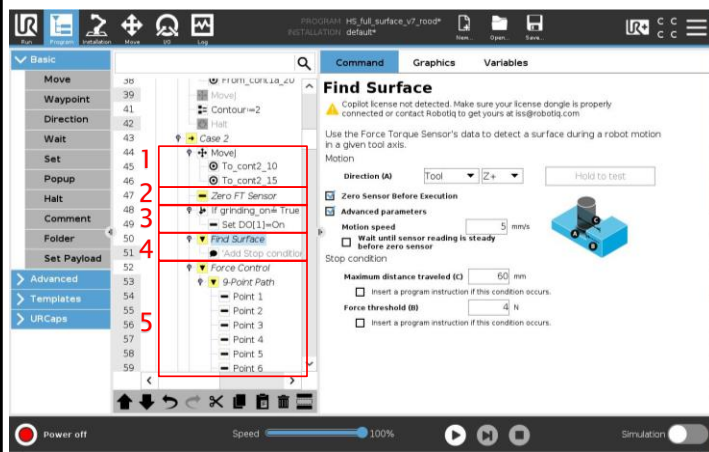
Testen Provan: Strategie 2 – Stap 2: Resultaat – Ruwheidswaarden



57

Cobofin – voorbije periode

Testen: Provan – Robotiq Co-Pilot – Krachtgestuurde features bij Cubitron



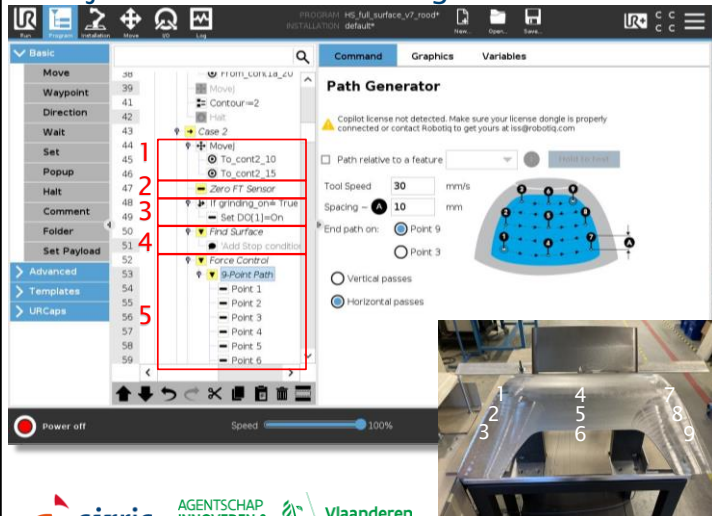
1. Robotbeweging boven startpositie
2. Krachtmomentsensor nullen
3. Starten van de haakse slijper
4. “Find Surface”-feature
5. Een krachtgestuurde “9-Point Path”



58

Cobofin – voorbije periode

Testen: Provan – Robotiq Co-Pilot – Krachtgestuurde features bij Scotch-Brite & sanding



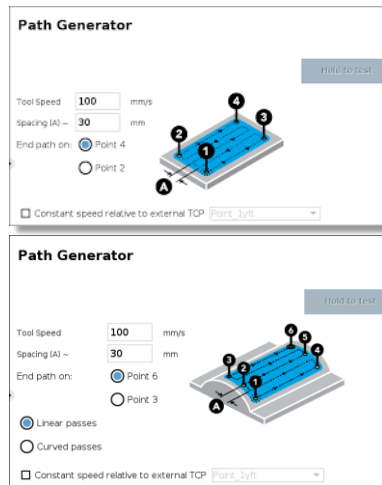
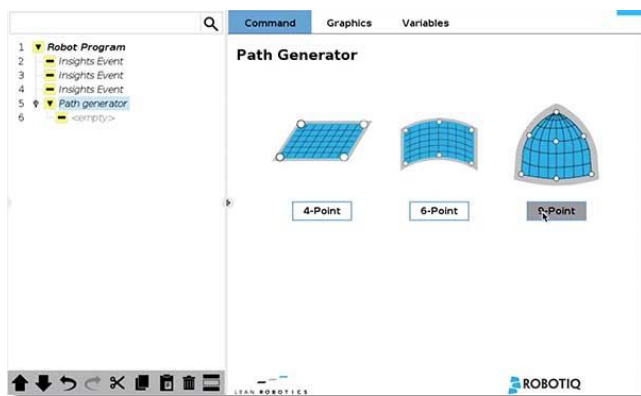
5. Een krachtgestuurde “Path Generator”



59

Cobofin – voorbije periode

Testen: Provan – Robotiq Co-Pilot – Krachtgestuurde features

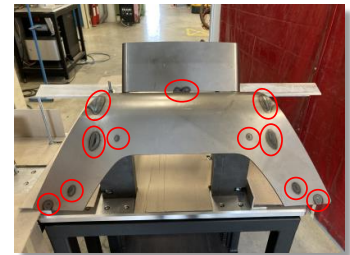
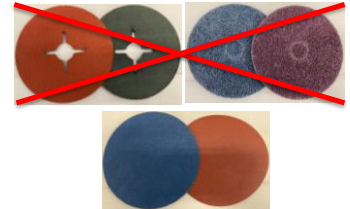


60

Cobofin – Conclusie & Next steps

Testen: Provan

- Zowel Cubitron als Scotch-Brite
 - Te agressief, te diepe krassen
 - Neemt teveel materiaal weg
- ⇒ Next: Schuurpapier P40 op laspunten & sanding P180
- Enkel focussen op laspunten
- Sanding-stap
 - Volledig oppervlak => krasjes weg
 - Enkel op geschuurd oppervlak uit stap1



PROVAN
Tailor made metal solutions

Voorbereiden volgende cases

- Naast vervolgtesten Provan en Roltex:
 - Oppervlakte verbeteren aluminium gietstukken (werkstuk Hassal)
 - Verwijderen lichte bramen van gietijzer gietstuk (werkstuk Omco Metals)

Oppervlakte verbeteren aluminium gietstukken (case Hassal)

Bedrijf	Materiaal
Hassal	Aluminium met relatief veel Si
Product	Oppervlak of rand
Ontbramen en schuren coquille gietstukken	Rand en oppervlak
Reden schuren	Gereedschap
Verwijderen gietfoutjes, gietbramen	Schuurbandmachines en orbitaal sanders
Complexiteit	Schuurmiddel
Vormvrije werkstukken, dubbel gekromd	Schuurpapier, inox reeks owv. hoog Si gehalte



* Twee voorbeeldproducten, tal van andere toepassingen bij Hassal

verwijderen lichte bramen van gietijzer gietstuk (case Omco Metals)

Bedrijf	Materiaal
OmcoMetals	Gietijzer (lamellair, nodulair, Aluminiumbrons, SiMo, NiHard)
Product	Oppervlak of rand
Gietstukken allerlei	Rand (cilindrische uiteinden)
Reden schuren	Gereedschap
Verwijderen gietbramen	Haakse slijper, rechte slijper (pneum), slijpsteen stationair
Complexiteit	Schuurmiddel
Dubbel gekromd	Schuurslijf, ontbraamfrees, slijpsteen



* Meest belastende case, daarnaast zijn er nog andere opportuniteiten bij Omco



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

65

65

Volgende acties en events

- BG meeting 4: september 2022
 - Bij voorkeur in combinatie met bedrijfsbezoek en focus op relevant topic
- Geplande activiteiten:
 - Cel 1 met Doosan cobot verder realiseren
 - Webinar (30/03/2022) OLRP met Artiminds
 - Event composieten (21/04/2022): demonstrator ontbramen composiet werkstuk
 - Start algemeen “plan van aanpak” voor implementatie bij KMO
 - Op basis van ervaring uit generieke cases



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

66

66

Open discussie



Wilt u (al) aan de slag!

- Spreek ons aan mbt uw uitdaging of case
- Samen stellen we een stappenplan op
- Samen bekijken we de mogelijkheden voor ondersteuning

Op de hoogte blijven?

Home > COBOFIN - Gecobotiseerd schuren en ontbramen

COBOFIN - Gecobotiseerd schuren en ontbramen



Het project COBOFIN heeft tot doel de introductie van collaboratieve robots – als assistent naast een ervaren operator – te versnellen voor het geautomatiseerde schuren en ontbramen van kleine reeksen. Dit laat bedrijven toe deze processen kwalitatiever, competitiever en aangenamer te maken.

Context

Kunststof en metalen onderdelen moeten vaak nabewerkt worden (ontbramen, schuren, ...) om de vereiste eindkwaliteit te behalen. Vandaag verlopen deze nabewerkingsoperaties hoofdzakelijk manueel. De nabewerkingsoperaties worden aanzien als monotoon, belastend, vuil, tijdrovend en kostelijk. Bijkomend vinden veel bedrijven geen geschikt personeel om deze taken uit te voeren. Automatisering van deze operaties is dus noodzakelijk om competitief te kunnen blijven!

Voor het nabewerken van grote reeksen identieke producten zijn er commerciële automatiseringsoplossingen beschikbaar. Het nabewerken van kleine reeksen verschillende producten (high-mix, low-volume) automatiseren, is echter minder vanzelfsprekend. Gelukkig maakt de technologische vooruitgang op het gebied van

NEEM CONTACT MET

	Peter Paulissen Senior Engineer Smart and Digital Factory Contact
	Jan Kempeneers Principal Engineer Smart and Digital Factory Contact

<https://www.sirris.be/nl/cobofin-gecobotiseerd-schuren-en-ontbramen>

Contact

Bart Verlinden – Programma Manager Smart and Digital Factory

- Bart.Verlinden@sirris.be
- +32 498 91 93 07



Peter Paulissen – Senior engineer Smart & Digital Factory

- peter.paulissen@sirris.be
- +32 496 12 86 85



Jan Kempeneers – Senior engineer Smart & digital factory

- jan.kempeneers@sirris.be
- +32 498 91 94 85



Dankjewel aan alle deelnemers
voor jullie aanwezigheid, interesse
en input!



AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

71

71



sirris

driving industry by technology

AGENTSCHAP
INNOVEREN &
ONDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

72



sirris

driving industry by technology



<http://www.sirris.be>



<http://techniline.sirris.be>



#sirris



<http://www.linkedin.com/company/sirris>

ENTSCAP
VOVEREN &
IDERNEMEN



Vlaanderen
is ondernemen

© sirris | www.sirris.be | info@sirris.be |

15/03/2022

driving industry by technology